

# 設備能力

	板厚		板幅		長さ		加工能力 ※1直前提 (MT/月)	ハイテン材の加工実績		備考
	mm		mm		mm			TS	板厚	
	MIN	MAX	MIN	MAX	MIN	MAX	Mpa	mm		
1号スリッター	1.6	7.0	51	1,300	—	—	6,500	780	4.5	
2号スリッター	0.4	5.0	50	1,350	—	—	4,700	1,180	2.0	※設備仕様(1号)
3号スリッター	0.4	2.3	41	1,320	—	—	4,000	980	1.6	
4号スリッター	0.6	3.2	150	1,850	—	—	4,000	980	1.8	一級外板対応可能
ミニスリッター	0.4	4.5	25	480	—	—	260	780	2.3	
スリッター計							19,460			
1号レベラー	0.6	2.6	360	1,330	400	2,700	1,000	980	1.0	※設備仕様(2号) TS: 1,470Mpa / 板厚: 2.3mm 迄
2号レベラー	0.4	4.5	410	1,630	250	3,300	1,000	980	1.6	
ミニレベラー	0.5	3.2	150	600	50	1,219	200	980	2.6	
レベラー計							2,200			
1号シートスリッター	0.5	1.4	170	1,200	300	1,800	150	590	1.0	
3号シートスリッター	0.5	2.3	200	1,220	435	2,000	300	590	1.0	
1号オートシャーリング	0.5	2.8	400	2,000	70	1,245	100	1,180	2.3	
5号オートシャーリング	0.6	2.3	400	1,270	90	1,230	150	780	2.3	
3号シャーリング	0.5	2.3	60	2,000	19	400	30	980	1.0	
4号シャーリング	1.6	4.5	35	2,000	20	400	100	1,180	1.0	
2次加工計							830			
合 計							22,490			

荷役設備：25基 (クレーン)	1工場	20t x 1, 15t x 1, 7.5t x 1, 2.8t x 5, 他1
	2工場	20t x 3, 7.5t x 1, 2.8t x 1 倉庫: 7.5t x 1, 1.5t x 1
	3工場	27t x 1, 25t x 2, 20t x 1, 10t x 3, 5t x 1